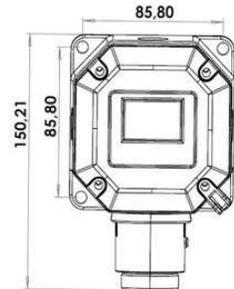
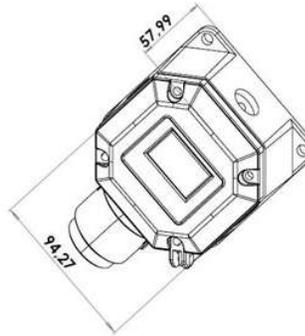


PPS-CO DETECTOR DE GÁS CO



ATEX

EN50270

CARACTERÍSTICAS

▶ **Projetado Especialmente para Estacionamentos**

Os detectores de gás endereçáveis Prosense PPS são projetados e desenvolvidos para monitoramento contínuo de monóxido de carbono para veículos a gasolina, dióxido de nitrogênio para veículos a diesel e gases de LPG para veículos a gás em estacionamentos fechados e túneis.

▶ **Comunicação Fácil**

Os detectores de gás da Série PPS são gerenciados pelo Painel de Controle PPS Manager via conexão serial Modbus RS485 RTU.

▶ **Número Expansível de Zonas**

O Painel PPS Manager possui até quatro zonas, e cada zona pode gerenciar até 32 detectores.

▶ **Diferentes Gases na Mesma Zona**

Detectores de diferentes gases podem ser integrados na mesma zona e monitorados separadamente. No total, 128 detectores podem ser gerenciados pelo PPS Manager.

▶ **Solução Adequada para Sistema de Ventilação**

O PPS Manager possui três saídas de relé para cada zona, permitindo gerenciar os níveis de ventilação dos ventiladores. Além disso, 1 relé de Alarme e 1 relé de Falha estão integrados ao painel para monitorar o status geral.

▶ **Indicadores Visuais**

Quatro LEDs individuais em cada zona informam o operador sobre o status atual, complementando a exibição do painel.

▶ **Proteção Contra Falta de Energia**

O PPS Control Manager oferece conexões opcionais para bateria em caso de corte de energia.

▶ **Saída para Integração com Sistema de Gestão**

O PPS Manager fornece saída Modbus RS485 RTU que pode ser integrada a sistemas SCADA, DCS ou BMS.

▶ **Reconhecimento Automático dos Detectores**

O sistema de monitoramento PPS detecta automaticamente o tipo de detector e ajusta os intervalos de medição e níveis de alarme correspondentes.

▶ **Opções de Monitoramento**

É possível selecionar um valor médio ou máximo para cada zona individual e monitorar esse valor.

▶ **Monitoramento de Detector Individual**

O monitoramento de cada detector em cada zona individual é possível com o PPS Manager.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Gás Alvo	Monóxido de Carbono
Tipo de Detecção	Eletroquímico
Sinais de Saída	Modbus RS485 RTU
Aquecimento do Sensor	60 seg
Tempo de Resposta	<30 seg
Faixa de Medição	0-300 ppm
Precisão	%±2
Temperatura de Operação	-20°C ~ +50°C
Umidade	5~95%UR
Tensão de Entrada	Mín. 10VCC - Máx. 18VCC
	Nominal 12VCC
Consumo de Energia	Máx. 2W
Entrada de Cabo	PG11
Caixa de Junção	Plástico ABS / IP54
Dimensões/Peso	150x94,5x58mm - 250 g
Normas	EN 50270