

SG350

DETECTOR DE CALOR ENDEREÇÁVEL SEM FIOS INTELIGENTE



EN54-25 EN54-5

CARACTERÍSTICAS

- ▶ LEDs de alarme duplos para visibilidade de 360°
- ▶ Processamento interno por algoritmo otimiza o desempenho
- ▶ Aprovado por terceiros
- ▶ Vida útil da bateria: 8 anos
- ▶ Utiliza tecnologia padrão de baterias de lítio de baixo custo
- ▶ Comunicação sem fios bidirecional
- ▶ Compatível com todos os tradutores e expansores Argus
- ▶ Várias configurações de sensibilidade
- ▶ Garantia do produto: 5 anos
- ▶ Aba de identificação do dispositivo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- ▶ Faixa de frequência de funcionamento
- ▶ Potência máxima irradiada
- ▶ Canais de funcionamento
- ▶ Classe
- ▶ Classe BS alta temperatura
- ▶ Dimensões
- ▶ Pilhas
- ▶ Peso
- ▶ Faixa de temperatura
- ▶ Humidade máxima tolerada
- ▶ Grau de proteção IP

868 – 870 MHz
14dBm (25mW)
Múltiplos
A1R (58°C máx.) ou
(78°C)
110mm x 70mm
2 x CR123A
190g
-10°C a +55°C
95% UR
40

DETALLES DEL PEDIDO

- ▶ SG350 Detector de Calor Endereçável Sem Fios Inteligente