

## SG100

# DETECTOR DE FUMAÇA ÓPTICO SEM FIOS INTELIGENTE



**EN54-25 EN54-7**

### CARACTERÍSTICAS

- ▶ Design avançado de câmara óptica de caminho duplo
- ▶ Processamento interno por algoritmo otimiza o desempenho
- ▶ Aprovado por terceiros
- ▶ Vida útil da bateria: 8 anos
- ▶ Utiliza tecnologia padrão de baterias de lítio de baixo custo
- ▶ Comunicação sem fios bidirecional
- ▶ Compatível com todos os tradutores e expansores Argus
- ▶ Opções de cores disponíveis
- ▶ Garantia do produto: 5 anos
- ▶ Aba de identificação do dispositivo
- ▶ Análise de dispersão em ângulo duplo
- ▶ Função de teste rápido para verificação pelo técnico

### DETALLES DEL PEDIDO

- ▶ SG100 Detector de Fumaça Óptico Sem Fios Inteligente

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- |   |                      |
|---|----------------------|
| ▶ Faixa de frequência de funcionamento        | <b>868 – 870 MHz</b> |
| ▶ Potência máxima irradiada                   | <b>14dBm (25mW)</b>  |
| ▶ Canais de frequência de funcionamento       | <b>7</b>             |
| ▶ Alcance de comunicação                      | <b>&lt;200m</b>      |
| ▶ Dimensões                                   | <b>110mm x 70mm</b>  |
| ▶ Faixa de temperatura (sem formação de gelo) | <b>-10°C a +55°C</b> |
| ▶ Humidade máxima tolerada                    | <b>95% UR</b>        |
| ▶ Grau de proteção IP                         | <b>40</b>            |